COMUNE DI CARBONIA

PROVINCIA DI CARBONIA IGLESIAS

ASSESSORATO AI LAVORI PUBBLICI ED AI SERVIZI DI PUBBLICA UTILITA'

L'ENTE	L'ASSESSORE
DN SALVATORE CARCHIA	ING. GIACOMO GUALDARINI

LAVORI DI COMPLETAMENTO, RISTRUTTURAZIONE FUNZIONALE E MANUTENZIONE STRAORDINARIA DELLA CONDOTTA FOGNARIA DELLA CITTÀ E FRAZIONI

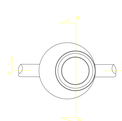
IL PROGETTISTA	PROGETTO ESECUTIVO
Ing. ALESSANDRO PUSI	

TAVOLA B.1.4.

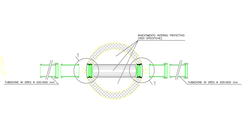
POZZETTI ISPEZIONE PER CONDOTTE PREFABBRICATI IN CALCESTRUZZO

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO	APPROVAZIONE
ING. LUCA PERELI	Deliberazione n. _____ del _____/_____/_____

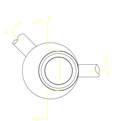
POZZETTO D'ISPEZIONE



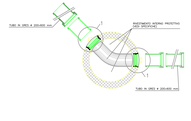
SEZIONE A-C



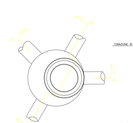
POZZETTO DI VERTICE



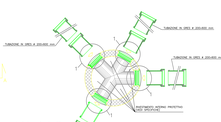
SEZIONE C-C



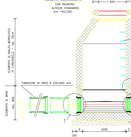
POZZETTO DI INCROCIO



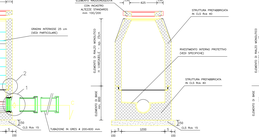
SEZIONE C-C



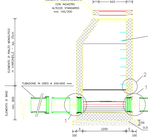
SEZIONE A-A



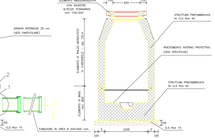
SEZIONE B-B



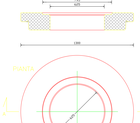
SEZIONE A-A



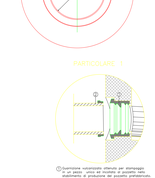
SEZIONE B-B



SOLETTA CON PASSO D'UOMO

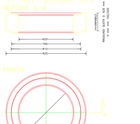


PIANTA

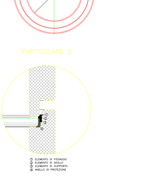


PARTICOLARE 1

PARTICOLARE PASSO/MONTATA



PIANTA



PARTICOLARE 2

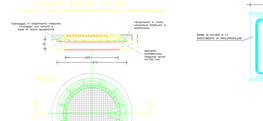
PARTICOLARE CHIUSINO

(VEDI TAVOLA SPECIFICA)

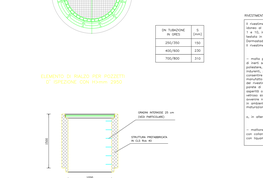
GRIGLIA IN GHISA SFEROIDALE

CLASSE D 400 UNI EN 124

Chiusino di copertura, esente da bullonatura, in ghisa a sferoidale lamellare



PIANTA

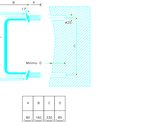


ELEMENTO DI RIALZO PER POZZETTI

(VEDI SPECIFICHE CON TAVOLA 2B.1)

GRADINO ANTI-SCIVOLO ALLUMINIO

(CONFORME ALLE NORME ASTM C-478 C-497)



A	B	C	D
90	150	245	85

DN TUBAZIONE IN GRES	h (mm.)
200/300	150
400/500	230
700/800	310

RIVESTIMENTO INTERNO PROTETTIVO FONDO POZZETTI (SPECIFICHE)

Il trattamento protettivo interno dei pozzetti dovrà essere steso al contatto diretto con liquidi a pH variabile fra 1 e 13 e dovrà garantire la protezione del calcestruzzo anche laddove in laboratorio con 1000D con ascorso la procedura Germanique contenuta nella norma UNI EN 295-3.

Il trattamento dovrà essere realizzato con:

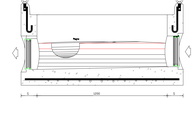
- malta poliuretanica derivante da miscelazione in rapporto/peso di resina sintetica di granulometria 0,2 mm., reagente ed accelerante, applicata a spruzzo o a pennello, previa applicazione di un primer d'ancoraggio, per uno spessore totale minimo di 2 mm. (spessore da verificare mediante misurazione con calamita) - la qualsiasi minima del del trattamento tanti di 2 cm. qualsiasi sia l'inclinazione data alla superficie. Il rivestimento dovrà essere applicato dopo aspersio e disconnessi ed i sui aspetto dovrà essere omogeneo, privo di bolle, fessure, distacchi. Il produttore dovrete nel contesto di produzione del manufatto da inserire, garantire la resistenza del rivestimento a temperature di misurazione e temperature superiori a 14° C).

- o, in alternativa, con:

- malteriale in grez ceramico (ASH/SIKA?? vernicole, inoltre con colorii vetrificati sulla rivestita ed curtata direte, con rapporti a PH variabile fra 7 e 10.

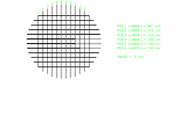
APPARECCHIATURA DELLA BASE

SCALA 1:10



APPARATURA SOLLETTA ELEMENTO DI BASE

SCALA 1:20



POS.1 = Ø 12 cm. (N. 20)
POS.2 = Ø 12 cm. (N. 20)
POS.3 = Ø 12 cm. (N. 20)
POS.4 = Ø 12 cm. (N. 20)
POS.5 = Ø 12 cm. (N. 20)
POS.6 = Ø 12 cm. (N. 20)

PASSO = Ø cm